ZN-601氯化钾镀锌光亮剂（主光）

产 品 说 明 书

一、特 点

1、耐高温、抗杂质、耐盐性好、光亮剂不会有盐析现象；

2、沉积速度快，镀层结晶细致，槽液分解产物少，使用周期长；

3、打破目前市场上用NNO来提高分散的效果，均镀能力极佳，高低区镀层厚度差小；

4、深镀能力好，赫尔槽20公分试片全板光亮。在深孔零件上施镀时，低电流区效果佳；

5、光亮剂乳化性能好，零件易清洗、易钝化。

二、配方和工艺条件（g/L）

名　称	滚　镀	挂　镀
氯化钾	200～240g/L	220～280g/L
氯化锌	40～50g/L	50～80g/L
硼 酸	30～35g/L	30～35g/L
ZN-601A柔软剂	20～25mL/L	20～25mL/L
ZN-601B光亮剂	0.5～1.0mL/L	0.5～1.0mL/L
pH值	5.4～6.2	5.4～6.2
温 度	10～60℃(最佳25℃)	10～60℃(最佳25℃)
Dk	0.5～0.8 A/dm2	1～5A/dm2

三、槽液维护

1、平时补充一般按A剂：B剂=2：1或者1.5：1的比例添加，少加勤加；A剂中有防焦剂和走位剂，客户使用时可根据自身产品情况摸索出最佳使用比例；

2、市场上氯化钾大都含量不足，氯化锌也含有较多杂质，必须严格把握原料质量关，以免影响镀层质量；

3、氯化钾含量应适当高些，这样槽液的导电性能好，我司的光亮剂耐盐性好，不用担心会产生盐析现象；

本资料参数为典型参考值，实际使用需按基材、槽体、装载量、水质与整流条件调整；需要对应工况的参数建议，请联系我们取样验证。

4、A剂消耗量约150～200毫升/KAH，B剂消耗量约100～150毫升/KAH左右。

南京华仁新材料科技有限公司