SN-103硫酸盐镀锡哑光添加剂

产品说明书

一、特 点

1、镀层结晶细致、洁白半光亮、可焊性好；

2、主盐浓度容许范围宽，硫酸亚锡10～50g/L就能镀出满意的镀层。

二、配方和工艺条件

名　称	挂 镀	滚 镀	连续镀
硫酸亚锡(分析纯)	35 g/L	10 g/L	50 g/L
硫 酸(化学纯)	60～80 mL/L	60～80 mL/L	60～80 mL/L
SN-103添加剂	8～12 mL/L	8～12 mL/L	8～12 mL/L
DK(电流密度)	2～4A/dm2	0.5～1A/ dm2	5～8A/ dm2
温 度	室 温	室 温	室 温
转 速		8～10转/分	
循环过滤	需 要	需 要	需 要

三、镀液配制与维护

请联系本司。

本资料参数为典型参考值，实际使用需按基材、槽体、装载量、水质与整流条件调整；需要对应工况的参数建议，请联系我们取样验证。