SN-102硫酸盐镀锡光亮剂（高走位）

产 品 说 明 书

一、特 点

1、光亮剂中不含甲醛，大大改善工人生产环境；

2、镀层结晶细致、色泽白亮，电流密度操作范围宽；

3、镀层延展性、可焊性和抗变色性好，镀层经高温老化后无变色现象；

4、槽液稳定性好，长期使用不浑浊；

5、能与目前市场上绝大多数镀锡光亮剂兼容使用。

二、配方和工艺条件

名　称	挂 镀	滚 镀
硫酸亚锡(分析纯)	25～40 g/L	15～30 g/L
硫 酸(化学纯)	80～110 mL/L(推荐100mL/L)	90～110 mL/L(推荐100mL/L)
SN-102光亮剂A	30～40 mL/L	30～40 mL/L
SN-102光亮剂B	2～4 mL/L	2～4 mL/L
DK(电流密度)	1.0～4.0 A/dm2	0.5～1.0 A/dm2
温 度	10～20℃	10～20℃
转 速		6～8转/分
阴极移动	10～12次/分	
降温装置	需要冷冻机	需要冷冻机
循环过滤	需 要	需 要
阳极	99.99%的纯锡阳极	99.99%的纯锡阳极

三、镀液配制与维护

本资料参数为典型参考值，实际使用需按基材、槽体、装载量、水质与整流条件调整；需要对应工况的参数建议，请联系我们取样验证。

请联系本司。

南京华仁新材料科技有限公司