SN-101硫酸盐镀锡光亮剂

产品说明书

一、特　点

1、工艺简单、镀液稳定、长期不变浑；

2、镀层均匀、洁白、柔软、可焊性好。

二、配方和工艺条件

名 称	工艺范围
硫酸亚锡(分析纯)	20～45 g/L
硫 酸(化学纯)	90～110 mL/L
SN-101开缸剂A	8～10 mL/L
镀锡稳定剂	20～30 mL/L
DK(挂镀)	1～5A/dm2
(滚镀)	0.5～0.8A/dm2
温 度	10～30℃
转 速	6～8转/分
阴极移动	10～12次/分

三、镀液配制与维护

请联系本司。

本资料参数为典型参考值，实际使用需按基材、槽体、装载量、水质与整流条件调整；需要对应工况的参数建议，请联系我们取样验证。