PS-631三价铬金黄色钝化剂

产品说明书

一、特 点

1、本钝化剂属于稀土型钝化剂，满足欧盟和美国GMF0025及GMW3044标准；

2、外观呈金黄色、颜色亮丽、纯正；

3、钝化液稳定、使用寿命长、操作方便；

4、盐雾试验可达72小时以上。

二、配方和工艺条件

名　称	自动线	手动线
PS-631A剂	50～80mL/L	80～100mL/L
PS-631B剂	20mL/L	20～50mL/L
pH值	1.6～2.5	1.6～2.5
pH值	用0.5～5.0的精密pH试纸测量。	用0.5～5.0的精密pH试纸测量。
温 度	20～30℃	20～30℃
钝化时间	30～50秒	30～50秒
搅 拌	空气搅拌	空气搅拌

三、操作流程

镀锌→水洗2次以上→0.3%～0.5%硝酸出光→水洗→PS-631钝化→水洗2次（最后一道最好是蒸馏水洗）→50℃左右热水烫干→甩干→70℃左右烘干15分钟。

四、槽液维护

1、平时A：B=2：1添加。根据带出损耗和现场产品钝化颜色补充；

2、锌层至少6微米以上，否则得不到均匀一致的金黄色钝化层；

本资料参数为典型参考值，实际使用需按基材、槽体、装载量、水质与整流条件调整；需要对应工况的参数建议，请联系我们取样验证。

3、每天生产前测一下pH值，调整到规定值后再进行生产。

南京华仁新材料科技有限公司