PS-621三价铬黑色钝化剂（酸锌用）

产 品 说 明 书

一、特 点

1、本钝化剂更适用于酸性镀锌、操作方便、易于管理；

2、外观黑色纯正、均匀，滚镀、挂镀通用；

3、耐蚀性与六价铬钝化媲美，正常操作下NSS试验96小时以上，配合PS-621B剂或防锈油效果更佳，外观也会更亮；

4、本钝化剂对于钝化过程中零件碰擦痕迹还具有一定修复作用。

二、配方和工艺条件（mL/L）

名　称	工艺范围	推 荐
PS-621A剂	180～220mL/L	200mL/L
pH值	1.6～2.0	1.6
pH值	用0.5～5.0的精密pH试纸测量。	用0.5～5.0的精密pH试纸测量。
温 度	20～30℃	25℃
钝化时间	20～60秒	30秒
搅 拌	空气搅拌	空气搅拌

三、操作流程

酸性镀锌→水洗2次以上→0.3%～0.5%硝酸出光→水洗→PS-621钝化→水洗2次（最后一道最好是蒸馏水洗）→PS-621B剂封闭或浸防锈油。

四、槽液维护

1、消耗量参考：根据钝化面积和带出损耗，每1升A剂能处理3000～5000dm2面积的零件，或根据现场产品钝化颜色补充；

2、每天生产前测一下pH值，调整到规定值后方可进行生产，调低用50%的硝酸，调高用20%的NaOH；

3、杂质影响：经过一段时间钝化后，锌、铁等杂质含量会超标而影响钝化效果，这时需更换掉1/5～1/4的钝化液；

本资料参数为典型参考值，实际使用需按基材、槽体、装载量、水质与整流条件调整；需要对应工况的参数建议，请联系我们取样验证。

4、使用PS-621B剂可以使外观更黑亮、盐雾更好，钝化层更耐磨；当然也可浸防锈油来达到封闭效果。

南京华仁新材料科技有限公司