NI-806镀镍除杂剂（综合型）

产品说明书

一、特 点

在镀镍液中，如果异金属离子浓度超过某一限量，镀层会出现光亮度下降、发雾、针孔、麻点和毛刺等疵病，同时还能使镀层脆性增加、结合力下降，为了除去镀镍液中的金属杂质离子，过去常采用化学沉淀——过滤法或电解法，其缺点是需停工停产，工时长，且原材料和能源损失严重。采用本镀镍液除杂剂，可避免上述缺点。只要将它直接加入到镀液中，搅拌后即可消除杂质金属离子的不良影响。

二、用法和用量

本除杂剂的加入量可根据杂质离子浓度而定，每1毫升本除杂剂可克服：Cu2+ 20mg、Zn2+ 15mg、Fe3++ Fe2+ 40mg、AL3+ 30mg、Cr3+ 20mg，加入量可凭经验也可用赫尔槽或角阴极实验决定。

三、说 明

1、本除杂剂与上述金属杂质能产生络合作用，不产生沉淀，因而不需过滤。它促使杂质金属离子与镍共同电沉积，使杂质金属离子在镀液中愈来愈少。这一方法简单方便、安全可靠、经济效益高；

2、本除杂剂对有机杂质或阴离子杂质无效，应采用活性炭或其他方法处理；六价铬先用保险粉或硫酸氢钠等还原剂还原为三价铬后再加入除杂剂才有效。