NI-803无硫半光亮镍添加剂

产品说明书

一、特 点

不含硫、韧性好、DK范围宽、结晶细致均匀。

二、配方和工艺条件（g/L）

名　称	滚　镀
硫酸镍	300～350g/L
氯化钠	18～22g/L
硼 酸	40～45g/L
NI-803柔软剂A	0.8～1.2mL/L
NI-803添加剂B	1～1.4mL/L
NI-804低泡润湿剂	1～2mL/L
pH值	4.0～4.8
温 度	52～58℃
DK	2～5 A/dm2
阴极移动和循环过滤	需 要

三、镀液维护

1、切勿将高硫镍或光亮镍镀液带入半光亮镍槽中去，半光亮镍溶液过滤要用专门的过滤机；

2、半光亮镍镀层厚度最好比光亮镍厚一倍，高硫镍只需1μm左右；

3、如半光亮镍槽受到少量硫污染，电位差达不到要求时，可在半光亮镀镍槽中加入我司生产的镀镍去硫剂，如再达不到要求，建议更换半光亮镍镀液；

4、因为添加剂中不能含硫，所以半亮镍要比亮镍深镀能力要差一点；

本资料参数为典型参考值，实际使用需按基材、槽体、装载量、水质与整流条件调整；需要对应工况的参数建议，请联系我们取样验证。

5、NI-803柔软剂A消耗量为100～150mL/KAH；NI-803添加剂B消耗量为100～150mL/KAH；NI-804低泡润湿剂能有效防止镍层出现针孔，可视现场情况添加。

南京华仁新材料科技有限公司