CR-902黑铬添加剂

产品说明书

一、特　点

以CR-902为添加剂的黑铬镀液，具有适用温度范围宽、槽液稳定、镀层黑度好、结合力和深镀能力佳等优点，适用于照相器材、光学仪器和天线杆等表面电镀。

二、配方和工艺条件

名　称	工艺范围
铬 酐	280～320 g/L
CR-902添加剂	12～15 g/L
温 度	15～35 ℃
DK(电流密度)	25～35 A/dm2
时 间	20～30分钟

三、镀液维护

1、镀液必须用蒸馏水或去离子水配制，保持铬酐浓度在工艺范围内；

2、CR-902添加剂不足，镀层黑度不够；CR-902添加剂过多，镀层有脆性；

3、平时补充1Kg铬酐补加CR-902添加剂20g；

4、镀件干燥后浸硅油然后在 400℃ 烘箱中烘30分钟；也可直接用机油涂擦。