AL-101铝长寿命碱蚀剂

产品说明书

一、碱蚀目的

1、除去脱脂后残存的氧化膜；

2、消除铝型材表面的变质层，以及渗入基体表面的油脂；

3、消除挤压痕、划痕和其他表面缺陷，调整和整平基体表面使其均匀一致。

二、特 点

1、允许溶存铝达100g/L以上而不产生硬铝面，即使偶有水解也不结块，易于清理；

2、具有加速碱蚀、缓蚀和整平等多功能，碱蚀质量高；

3、以缓蚀效果来说，铝腐蚀率能保持1～2%，每吨铝材可比一般碱蚀液能少损耗10Kg以上，从而减少氢氧化钠用量。

三、配方和工艺条件（g/L）

名　称	工艺范围
氢氧化钠	50～60 g/L
AL-101铝碱蚀剂	25～30 g/L
温度	50～60℃
处理时间	2～5分钟

四、配制方法 1、在槽中加入80%的50～60℃温热水，加入计算量的AL-101 铝长寿命碱蚀剂，搅拌完全溶解； 2、氢氧化钠在另外一只容器中，用余量的水溶解后慢慢加到槽液中，边加边搅拌； 3、加水至规定体积，搅拌均匀、保持工艺规定温度即可使用。 五、溶液维护 1、氢氧化钠要每天分析一次，及时调整。每补加3～4公斤氢氧化钠，加AL-101碱蚀剂1公斤。参考数据：每吨铝材耗氢氧化钠10～12公斤，AL-101碱蚀剂3～4公斤左右。 2、正常使用时碱蚀液表面有一层小泡沫，而当碱蚀剂不足时，泡沫消失，这时应及时补充。

本资料参数为典型参考值，实际使用需按基材、槽体、装载量、水质与整流条件调整；需要对应工况的参数建议，请联系我们取样验证。